

DEVIS DESCRIPTIF
CLOISONS MOBILES EN VERRE SÉRIE G-601
MULTIDIRECTIONNELLES
SECTION 10 22 26

PARTIE 1 – GÉNÉRALITÉS

1.1 Conditions générales

- .1 Fournir et installer les cloisons mobiles en verre. Fournir la main-d'œuvre, les matériaux, l'outillage, l'équipement et les services nécessaires conformément aux stipulations des documents contractuels.
- .2 Soumettre des dessins d'atelier montrant les détails de construction et d'installation avant le début des travaux de fabrication.

1.2 Assurance de la qualité

- .1 Le verre trempé doit respecter la norme : ASTM C1048-92

1.3 Livraison, entreposage et manipulation

- .1 Il incombe à l'entrepreneur général ou au client de veiller à ce que les cloisons mobiles soient convenablement entreposées avant leur installation et à ce qu'elles soient protégées en permanence pendant et après leur installation.

1.4 Travaux connexes réalisés par d'autres

- .1 Peinture ou finition de toutes les garnitures et autres matériaux adjacents au support de rail et aux montants des cloisons.
- .2 Ensemble des structures d'assise et de soutien, montants, fonds de clouage et caissons de rail destinés à répondre aux exigences en matière d'assurance de la qualité.
- .3 Perforation préalable de la structure de soutien conformément aux dessins d'atelier approuvés.
- .4 La préparation des ouvertures doit être effectuée par l'entrepreneur général. Toute condition des lieux non conforme aux dessins d'atelier approuvés doit être signalée à l'architecte.

1.5 Garantie

- .1 Une garantie d'un (1) an couvrira l'installation et tout défaut de fabrication. Une garantie de cinq (5) ans sera applicable contre tout défaut de fabrication des rails et chariots. Ces garanties seront en vigueur à partir de la date d'acceptation provisoire des travaux et couvriront matériaux et main-d'œuvre.

PARTIE 2 – PRODUITS

2.1 Matériaux

Cloisons mobiles en verre à panneaux multidirectionnels **SÉRIE G-601** telles que fabriquées par Corflex.

- .1 Les panneaux doivent avoir une épaisseur nominale de 40mm (1 5/8") et une largeur allant jusqu'à 1219 mm (48").
- .2 Le panneau est fabriqué de verre trempé de 12mm (1/2") d'épaisseur. Toutes les extrémités du verre sont polies.
- .3 Le verre doit être fixé mécaniquement aux profilés inférieurs et supérieurs par 2 gougeons métalliques recouvert d'une gaine protectrice. Le verre ne doit pas être maintenu par friction ou au moyen d'adhésifs.
- .4 Aucune garniture verticale ne sera visible. Seuls des profilés en aluminium horizontaux au haut et au bas, d'une hauteur de 102mm (4") par la largeur du panneau seront visibles. Leurs extrémités auront une plaque de finition en acier inoxydable.
- .5 Les profilés supérieurs auront des brosses de 25mm (1") qui assureront un contact continu sur le rail.
- .6 Les profilés inférieurs auront des brosses de 19mm (3/4") qui assureront un contact continu au sol.
- .7 Le profilé de suspension horizontal doit être :

Sélectionner l'option :

- Sabot standard en aluminium anodisé et avoir des balais d'étanchéité.
- Sabot carré en aluminium anodisé et avoir des balais d'étanchéité.
- Sabot standard en aluminium anodisé avec recouvrement en acier inoxydable et avoir des balais d'étanchéité.
- .8 Un verrou à pied, qui est dissimulé dans le chant de chaque profilé, permettra d'ancrer le panneau au sol et de stabiliser le panneau suivant. Ce verrou ne devra pas être visible quand la cloison est déployée. Seul l'avant dernier ou le dernier panneau aura un mécanisme visible sur la face du profilé inférieur, selon le type de fermeture.
- .9 Le verrou sera retenu dans une douille de plancher anti-poussière en acier inoxydable.
- .10 Les panneaux doivent peser environ 34.2 kg/m² (7.0 lb/pi²).

DEVIS DESCRIPTIF
CLOISONS MOBILES EN VERRE SÉRIE G-601
MULTIDIRECTIONNELLES
SECTION 10 22 26

2.2 Système de suspension

- .1 Le système de suspension doit être constitué d'un rail d'aluminium trempé anodisé naturel de qualité architecturale (rail en acier plié non acceptable), fixé à la charpente au moyen de tiges filetées et installées par paires fournies par le fabricant. Des tiges guides assureront le parfait alignement des joints de rail. Les intersections en « L » ou en « T » doivent être assemblées et soudées en usine et ne doivent pas inclure de pièces mobiles ou action ou montage mécanique. Le protège-plafond doit être monobloc et faire partie intégrante du rail. Il doit offrir un dégagement de 25mm (1") afin d'éviter tout contact entre les brosses et le plafond. Une section du rail devra être amovible afin de permettre le retrait des panneaux pour effectuer un entretien ultérieur.
- .2 Chaque panneau doit être suspendu par deux chariots à doubles galets horizontaux montés sur roulement à billes scellé en acier et recouvert de Delrin. Un rapport démontrant qu'un test d'endurance couvrant une distance de 160km a été complété doit être disponible sur demande du professionnel.

2.3 Finition

- .1 Toutes les pièces des panneaux en aluminium auront un fini

Choisir :

- Anodisé naturel.
- Anodisé autre couleur.
- Peinture poudre (selon la charte de RAL)

2.4 Fonctionnement

- .1 Les panneaux doivent être suspendus et déplacés manuellement.

Choisir le type de fermeture :

- Panneau pivot (Voir option A)
- Fermeture contre le mur (Voir option B)
- Porte Intermédiaire (Voir option C)

A. Panneau pivot

La fermeture de la cloison doit être effectuée par un panneau communicant pleine hauteur montée sur pivot. Ce panneau devra avoir une construction identique au panneau adjacent. Une poignée en aluminium de type en « C » devra être installée de chaque côté du panneau communicant.

X. Sélectionner options additionnelles pour panneaux communicants :

- Un verrou de plancher à clé accessible des 2 côtés. Le pêne du verrou sera retenu dans une douille de plancher anti-poussière en acier inoxydable.
- Un verrou de plancher à bouton tournant d'un côté et à clé de l'autre situé sur le profilé inférieur. Le pêne du verrou sera retenu dans une douille de plancher anti-poussière en acier inoxydable.
- Le panneau pivot aura un ferme-porte automatique avec retenue à 90 degrés encastré dans le plancher.

B. Fermeture contre le mur

La fermeture de la cloison doit être effectuée par la mise en place du dernier panneau. Le verrouillage sera fait par

Choisir :

- Un verrou de plancher à clé accessible des 2 côtés. Le pêne du verrou sera retenu dans une douille de plancher anti-poussière en acier inoxydable.
- Un verrou de plancher à bouton tournant d'un côté et à clé de l'autre situé sur le profilé inférieur. Le pêne du verrou sera retenu dans une douille de plancher anti-poussière en acier inoxydable.

C. Porte intermédiaire

La porte intermédiaire doit avoir une dimension maximale de 813mm (32") sur la pleine hauteur du panneau et être libre de moulures verticales. Les charnières à engrenage au haut et au bas doivent permettre une rotation de 180 degrés. Aucun seuil au plancher n'est permis sous la porte, facilitant ainsi l'accès de matériel roulant. Deux paires d'aimants pare-chocs permettront le maintien de la porte en position ouverte, lors de la manipulation des panneaux. Une plaque poussée / tirer en aluminium doit permettre l'ouverture à 180 degrés. L'espace libre laissé par l'ouverture d'une porte intermédiaire servira de dégagement pour arrimer les 2 extrémités de la cloison aux murs.

**DEVIS DESCRIPTIF
CLOISONS MOBILES EN VERRE SÉRIE G-601
MULTIDIRECTIONNELLES
SECTION 10 22 26**

PARTIE 3 – EXÉCUTION DES TRAVAUX

3.1 Installation

.1 L'installation doit être effectuée par un installateur autorisé formé par le manufacturier.

X Si structure au béton

L'ancrage au béton, la suspension ainsi que le contreventement doivent être faits par l'installateur (si travaux fait par la présente section enlever l'article 1.4.3).