**Partie 1 – GÉnÉralitÉs**

1. **Conditions générales**
   * 1. Fournir et installer les cloisons mobiles. Fournir la main-d’œuvre, les matériaux, l’outillage, l’équipement et les services nécessaires conformément aux stipulations des documents contractuels.
     2. Soumettre des dessins d’atelier montrant les détails de construction et d’installation avant le début des travaux de fabrication.
2. **Assurance de la qualité**
   * 1. Cote de classification de risque d’incendie : ASTM E84
     2. Coefficient de transmission sonore : ASTM E90
     3. Coefficient d’isolation acoustique : ASTM E336, ASTM E413
3. **Livraison, entreposage et manipulation**
   * 1. Il incombe à l’entrepreneur général ou au client de veiller à ce que les cloisons soient convenablement entreposées avant leur installation et à ce qu’elles soient protégées en permanence pendant et après leur installation.
4. **Travaux connexes réalisés par d’autres**
   * 1. Peinture ou finition de toutes les garnitures et autres matériaux adjacents au support de rail et aux montants des cloisons.
     2. Ensemble des structures d’assise et de soutien, montants, fonds de clouage, caissons de rail, isolant périphérique et barrières acoustiques destinés à répondre aux exigences en matière d’assurance de la qualité.
     3. Perforation préalable de la structure de soutien conformément aux dessins d’atelier approuvés.
     4. La préparation des ouvertures doit être effectuée par l’entrepreneur général. Toute condition des lieux non conforme aux dessins d’atelier approuvés doit être signalée à l’architecte.
5. **Garantie**
   * 1. Une garantie de deux (2) ans couvrira l’installation et les panneaux contre le gauchissement, la délamination et tout défaut de fabrication. Une garantie de cinq (5) ans contre tout défaut de fabrication sera applicable aux rails et chariots. Ces garanties seront en vigueur à partir de la date d’acceptation provisoire des travaux et couvriront matériaux et main-d’œuvre.
6. **Exigences écologiques**
   * 1. Le substrat est fait soit de gypse ou de particules de fibre de bois.
     2. L’acier doit contenir un minimum de 85% de matière recyclés.
     3. Le revêtement doit être appliqué avec une colle sans COV.
     4. L’isolant acoustique doit provenir de source naturelle, être incombustible.

**Partie 2 – Produits**

1. **Matériaux**
2. Cloisons en panneaux individuels **SÉRIE 5600** telles que fabriquées par Corflex.
   1. Les panneaux doivent avoir une épaisseur nominale de 92mm (3 5/8’’) et être de la largeur standard du fabricant. Les faces des panneaux doivent être amovibles et pouvoir être remplacées sur place. Des renforts "U" en acier calibre 18 seront installés horizontalement à l’intérieur de tous les panneaux et seront espacés de 610mm à 762mm (24" à 36") c/c. Les renforts "U" auront des dimensions de 51mm X 51mm (2"X2") et assureront une résistance accrue à l’impact et à la torsion.
   2. Le cadre enveloppera tout le périmètre du panneau offrant ainsi une protection du revêtement lors de la manipulation et de l’entassement de la cloison mobile. Les cadrages des panneaux seront en acier de 1,6mm (calibre 16) au minimum avec un fini peinture-poudre de couleur ;

**Sélectionner une couleur :**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Beige  Gris  Noir  Blanc |

Les panneaux n’ayant pas de cadre protecteur et ne permettant pas le remplacement des faces sur le site ne seront pas acceptés. Toutes les garnitures de vinyle et de polychlorure de vinyle devront s’agencer aux couleurs du cadrage disponible dans la gamme standard.

* 1. Les joints d’insonorisation verticaux seront constitués d’une moulure d’alignement continue en aluminium assurant une étanchéité acoustique. Elle sera installée dans le champ des panneaux, guidant la mise en place et répartira l’impact sur le champ complet du panneau.
  2. Les joints d’étanchéité horizontaux ne doivent pas excéder la largeur des panneaux afin d’éviter les dommages lors de la manipulation. Les joints d’étanchéité rétractables inférieurs doivent être en acier plié et être munis de garnitures de vinyle de 6mm (1/4") assurant une insonorisation appropriée lorsqu’actionnés.

**Sélectionner un des choix suivants :**

Les joints d’étanchéité supérieurs seront rétractables et doivent être en acier plié et être muni de garnitures de vinyle de 6mm (1/4") assurant une insonorisation appropriée lorsque actionnés. Ils devront se déployer simultanément avec les joints inférieurs.

Les joints d’étanchéité supérieurs seront composés d’une garniture de vinyle flexible offrant un minimum de quatre (4) points de contact avec le rail.

**Sélectionner:**

* La porte encastrée doit être de dimensions 914mm (3’-0’’) sur 2032mm (6’-8’’) et avoir une construction et un fini identique à la cloison mobile. Les charnières doivent excéder d’au plus 6mm (1/4") les faces du panneau. Aucun seuil au plancher ne doit être visible, facilitant l’accès de matériel roulant. Les jambages adjacents à la porte encastrée doivent avoir un joint d’étanchéité rétractable dont le mécanisme d’activation sera dissimulé dans le champ du panneau.

**Choisir : Pour la porte encastrée**

La poignée qui est encastrée dans le panneau sera de type à tourner pour ouvrir.

La poignée qui est encastrée dans le panneau sera constituée d’un mécanisme pousser-tirer et respectera les normes pour personnes à mobilité réduite.

**Sélectionner une option**

Une serrure à clé sur les 2 côtés de la porte encastrée.

Une barre panique à profilé étroit montée en surface. (Recommandée avec usage de ferme porte automatique).

Un ferme-porte encastré.

Fenêtre en verre trempé de 305mm par 508mm en verre double scellé de 38mm d’épaisseur.

Chaque porte encastrée doit avoir d’un côté une enseigne photo luminescente indiquant la sortie. Cette enseigne internationale de sortie de dimensions 385mm (15¼’’) x 235mm (9¼’’). Installée en surface du panneau au-dessus de la porte encastrée.

**Sélectionner:**

* La porte encastrée double doit avoir deux vantaux 914mm (3’-0’’) sur 2032mm (6’-8’’) et avoir une construction et un fini identique à la cloison mobile. Les charnières doivent excéder d’au plus 6mm (1/4") les faces du panneau. Aucun seuil au plancher ne doit être visible, facilitant l’accès de matériel roulant. Les jambages des portes encastrées doivent avoir un joint d’étanchéité rétractable dont le mécanisme d’activation sera dissimulé dans le champ du panneau. La poignée qui est encastrée dans le panneau actif sera constituée d’un mécanisme pousser-tirer et respectera les normes pour personnes à mobilité réduite (ADA).

**Options pour porte encastrée double :**

Un ferme-porte encastré sur le panneau actif.

Une barre panique à profilé étroit montée en surface sur le panneau actif. (Recommandée avec usage de ferme-porte automatique)

Une des deux portes doit avoir d’un côté une enseigne photoluminescente indiquant la sortie. Cette enseigne sera de type pictogramme ‘’ homme qui court ‘’ de dimensions 385mm (15¼’’) x 235mm (9¼’’). Installée en surface au haut du panneau de la porte encastrée.

Fenêtre en verre trempé de 305mm par 508mm en verre double scellé de 38mm d’épaisseur.

**Sélectionner la porte de niche:**

Type I : porte à simple vantail.

Type II : porte à deux vantaux.

Type II : porte à trois vantaux, la cloison butera contre le fond de la niche.

Les cadres et fini de la porte de niche seront identiques à ceux de la cloison. Les pentures de type piano ne devront pas excéder de plus de 6mm (¼’’) du cadre de porte. La fermeture de la porte sera assurée par une poignée encastrée de type tourner pour ouvrir. Ce mécanisme à ressort activera une tige d’acier de 10mm (3/8’’) dans le haut et le bas qui assurera l’enclanchement de la porte lors de la fermeture. Une plaque en surface, ancrée au sol recevra la tige inférieure.

1. **Système de suspension**
   * + 1. Le système de suspension doit être constitué d’un rail d’aluminium trempé anodisé naturel de qualité architecturale (rail en acier plié non acceptable), fixé à la charpente au moyen de tiges filetées installées par paires et fournies par le manufacturier. Des tiges guides assureront le parfait alignement des joints de rail. Les intersections en « L » ou en « T » doivent être assemblées et soudées en usine et ne doivent pas inclure de pièces mobiles ou action ou montage mécanique. Le protège-plafond doit être monobloc et faire partie intégrante du rail. Il doit offrir un dégagement de 25mm (1") afin d’éviter tout contact des panneaux avec le plafond. Une section du rail devra être amovible afin de permettre le retrait des panneaux pour effectuer un entretien ultérieur.
       2. Chaque panneau doit être suspendu par deux chariots à doubles galets horizontaux montés sur roulements à billes scellé en acier et recouvert de Delrin. Un rapport démontrant qu’un test d’endurance couvrant une distance de 160km a été complété et doit être disponible sur demande du professionnel.
2. **Finition des panneaux**
3. **Le type de revêtement des panneaux doit être :**

**Choisir :**

En vinyle ayant un poids minimum de 425g/m (15oz/vl) appliqué en usine et être choisi parmi la gamme standard du manufacturier.

En tissu, appliqué en usine et être choisi parmi la gamme standard du manufacturier. Le tissu devra avoir un endos en acrylique et en façade une couche protectrice contre les taches.

En tapis acoustique ayant un poids minimum de 680g/m (24oz/vl) appliqué en usine et être choisi parmi la gamme standard du manufacturier.

En stratifié haute pression, appliqué en usine et être choisi parmi la gamme standard du manufacturier.

En acier émaillé blanc pleine hauteur, appliqué en usine pouvant être utilisé comme surface de travail

En porcelaine (2 couches d’émail vitrifié appliquées sur une feuille d’acier de 0,4mm d’épaisseur et cuite à très haute température) pleine hauteur, appliquée en usine pouvant être utilisée comme surface de travail.

En revêtement acoustique de 12mm (1/2’’) d’épaisseur recouvert de tissu et ayant un NRC de 0.60, appliqué en usine (pour un devis complet voir la série 5800 ‘’Performance Plus’’)

Fourni par le client (spécifiez - sujet à l’approbation du manufacturier).

**Autre ; spécifiez**: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (description)

1. ***Options / accessoires***

**Sélectionner :**

Babillard 4’ x 4’

Tableau émaillé blanc pour écriture et projection 4’ x 4’

Tableau à craie 4’ x 4’

Tableau en porcelaine pour écriture 4’ x 4’

Une moulure à crayon encastrée au bas de chaque surface de travail doit être installée. Cette moulure doit être de même couleur que les cadres des panneaux.

Une boite à efface encastrée au bas de la surface de travail doit être installée. Cette boite doit être de même couleur que les cadres des panneaux.

Fenêtre en verre trempé en verre double scellé de 38mm d’épaisseur.

1. **Fonctionnement**
   * + 1. **Les panneaux doivent être suspendus et déplacés manuellement un à la fois.**

Les joints d’étanchéité horizontaux rétractables doivent être actionnés au moyen d’une manivelle amovible située à environ 1066mm (42") du sol dans le chant du panneau. L’activation des joints d’étanchéité ne doit pas nécessiter une rotation de plus de 180 degrés de la manivelle.  L’activation des joints d’étanchéité devra être indépendante des autres panneaux. Les joints d’étanchéité horizontaux inférieurs doivent offrir un dégagement nominal de 51mm (2"), pour faciliter la manipulation des panneaux et pour accommoder une certaine déflexion de la poutre ou un dénivellement du plancher. Une pression stabilisatrice devra être exercée par ces joints lorsqu’ils seront abaissés. Les joints horizontaux de type tombants ne sont pas acceptables.

* + - 1. **Choisir une option pour le type de fermeture :**

Un mécanisme de compression accessible des deux côtés permettra le verrouillage final de la cloison à l’aide d’une manivelle amovible. Il sera du même fini que la cloison mobile et pourra s’adapter à un mur légèrement hors niveau. Il exercera une pression de 113kg (250lbs) contre le mur ou la porte de niche assurant ainsi une insonorisation optimale.

Un panneau communiquant pleine hauteur sur charnière avec poignée encastrée accessible des deux côtés permettra la fermeture finale de la cloison et pourra servir de porte de passage. Il sera du même fini que la cloison mobile et pourra s’adapter à un mur légèrement hors niveau.

* + - 1. **L’intégrité acoustique du premier panneau déployé sera assurée par un :**

**Choisir:**

Double boudin compressé contre le mur.

Jambage fixé au mur de façon permanente.

1. **Performance acoustique**
2. Une copie du test acoustique attestant que la cloison mobile a été testée par un laboratoire indépendant accrédité devra être fournie. La cloison mobile testée devra être totalement fonctionnelle, avoir une dimension de 4267mmX2743mm (14' 0" X 9' 0") et rencontrer les normes ASTM-E90. Les résultats du test devront être similaires ou excéder la performance exigée au devis. Le test acoustique devra indiquer le poids et la composition des panneaux ainsi que les types de joints d’étanchéité testés.

**Classe de Transmission sonore CTS**

**Sélectionner :**

43 CTS

47 CTS

50 CTS

52 CTS

54 CTS

Les panneaux doivent peser entre 30 et 58kg/m² (6,1 et 11,9lb/pi²) selon le CTS choisi.

**Partie 3 – ExÉcution des travaux**

1. **Installation**
2. L’installation doit être effectuée par un installateur autorisé et ayant reçu la formation par le manufacturier.

* Si la structure est en béton ; enlever l’article 1.4.3

L’ancrage au béton, la suspension ainsi que le contreventement doivent être fait par l’installateur. Les ancrages devront être appropriés pour les zones sismiques.