**Partie 1 – GÉnÉralitÉs**

1. **Conditions générales**
2. Fournir et installer le système hydraulique Cloison Auto-Levante Bi-Fold HS200. Fournir la main-d’œuvre, les matériaux, l’outillage, l’équipement et les services nécessaires conformément aux stipulations des documents contractuels.
3. Soumettre des dessins d’atelier montrant les détails de construction et d’installation avant le début des travaux de fabrication.
4. **Assurance de la qualité**
5. Classification de résistance au vent : selon le code en vigueur
6. **Livraison, entreposage et manipulation**
7. Il incombe à l’entrepreneur général ou au client de veiller à ce que le système soit convenablement entreposé avant son installation et à ce qu’il soit protégé en permanence pendant et après son installation.
8. **Travaux connexes réalisés par d’autres**
9. Ensemble des structures d’assise et de soutien, montants, fonds de clouage, caissons de rail, isolant périphérique et barrières acoustiques destinés à répondre aux exigences en matière d’assurance de la qualité.

.2 Peinture ou finition de toutes les garnitures et autres matériaux adjacents au support de rail et aux montants des cloisons.

.3 Fournir le liquide hydraulique nécessaire pour la mise en marche du système.

.4 Tous filages, conduits, raccordements, disjoncteurs électriques incluant le bas voltage.

.5 Revêtement de finition intérieure et extérieure par autre.

1. **Garantie**
2. Une garantie d’un (1) an couvrira l’installation et les panneaux contre le gauchissement, la délamination et tout défaut de fabrication. Cette garantie sera en vigueur à partir de la date d’acceptation provisoire des travaux et couvrira matériaux et main-d’œuvre.

**Part 2 – PRODUCTS**

1. **Matériaux**
2. Cloison Auto-Levante Bi-Fold **HS200** tel que fourni par Corflex Inc.
3. La construction des panneaux et cadres sera d’acier structural (of ASTM-A500 grade minimum) pour rencontrer la réglementation appropriée sur le vent.

**Sélectionner:**

[ ]  Cadre en acier inoxydable 304 pour les environnements hautement corrosifs.

1. Le cadre sera fabriqué en acier structurel conçu pour supporter les mêmes exigences de chargement pour les charges vives, mortes et les charges de vent que les membres verticaux et horizontaux autour avec une distance c/c horizontale et verticale maximale de 1524mm (60’).
2. Le cadre du panneau doit être conçu de manière à ne pas nécessiter de boulons de surface au centre du plancher.
3. Le cadre ne doit pas excéder 127 mm (5") d’épaisseur. Les fermes de plancher (si requises) ne doivent pas excéder 305 mm (12”) d’épaisseur.
4. Le cadre du panneau doit être entièrement soudé à tous les joints et connections avec des soudures lisses n’excédant pas 6mm (1/4”) d’épaisseur.
5. Le cadre du panneau doit être enduit d’une peinture rouge oxydée anticorrosion. La peinture finale sera faite sur place par autres.
6. Les joints d’étanchéité en néoprène seront expédiés en vrac pour installation sur place afin de prévenir les dommages pendant le transport.
7. **Opération**

Ouverture et fermeture de la Cloison Auto-Levante Bi-Fold HS200 par activation d’un bouton ou d’une clé de contrôle. Le système hydraulique Cloison Auto-Levante Bi-Fold HS200 sera actionné par des vérins hydrauliques qui seront fixés mécaniquement à l'armature du panneau.

1. Les cylindres seront localisés sur la moitié supérieure de la cloison seulement. Les cylindres seront conçus pour supporter les charges requises pendant l’ouverture et la fermeture de la cloison. Des butées internes seront installées de manière à protéger les cylindres d’une sur-extension.
2. Les sangles de levage, câbles, poulies et courroies sont inacceptables.
3. La vitesse du système ne doit pas être inférieure à 5486mm (18’) par minute.
4. La fermeture du système se fera au moyen d’un cylindre hydraulique avec une force de fermeture d’au minimum 454 kg (1000 lb).
5. **Fonctionnement**

Tous les contrôles électriques rencontrent le code National de l’électricité, section Code Section 513 L’ampérage standard est de 220 Amp, phase simple.

1. Unité moteur hydraulique, simple phase, 220 Ampères, bouton poussoir haut-bas ou interrupteur à clé pour montage séparé.
2. Unité moteur à 2 cylindres hydrauliques qui ouvrent et ferment la cloison. Unité moteur pré-câblée, testée en usine et fournie avec alimentation pour raccordement final par autres.
3. Les contrôles d’ouverture et de fermeture seront conçus de manière à ce qu’ils doivent être toujours maintenus pendant l’activation.
4. Le raccordement électrique sera fait par autres.
5. Chaque contrôle doit être équipé d’une protection de surcharge du moteur.
6. **Finis**
7. La porte et les cadres sont enduits de peinture rouge oxydée antirouille. La peinture de finition sera faite par autres.

**Sélectionner:**

[ ]  Peinture fini poudre parmi la gamme RAL

1. **Accessoires**

**Sélectionner:**

[ ]  Lecteur photo infrarouge

[ ]  Signal sonore-Lumière stroboscopique.

[ ]  Système d’ouverture et fermeture par télécommande – Clé de contrôle disponible

[ ]  Batterie de sécurité 24v

[ ]  Serrure à fonctionnement électrique.

[ ]  Moteur 3 phases

[ ]  Panneau de contrôle d’ouverture et de fermeture résistant aux intempéries.

[ ]  Cadrage de 660mm x 2032mm (26’’ x 80’’) pour porte d’homme disponible seulement pour des hauteurs d’ouverture supérieures à 4876mm (16’).

**PART 3 – EXÉCUTION DES TRAVAUX**

1. **Installation**
2. L’installation doit être effectuée par un installateur autorisé et ayant reçu la formation par le manufacturier
3. **Nettoyage**
4. Nettoyer toute surface, enlever les marques de doigts, graisse ou huile.
5. Disposer des surplus de matériaux et des déchets résultant de la pose du système hydraulique Cloison Auto-Levante

 Bi-Fold HS200.